

## セラミックス用

| 表番号 | 質問番号 | 難易度<br>平均点 | 工程大項目                     | 工程小項目                        |
|-----|------|------------|---------------------------|------------------------------|
| A01 | 1    | 2.07       | 技工指示書の確認                  | A. 記載内容の確認                   |
| A02 | 2    | 1.97       | 前準備                       | A. 印象と模型の洗浄・消毒               |
| A03 | 2    | 2.23       | 前準備                       | B. 印象・模型等の確認                 |
| A04 | 3    | 2.36       | 作業用模型製作                   | A. 模型材の練和・注入・調整(ガム模型を含む)     |
| A05 | 3    | 2.30       | 作業用模型製作                   | B. ダウエルピン歯型・副模型の調整           |
| A06 | 4    | 2.41       | 暫間被覆冠の製作                  | A. 歯冠形態回復・コア採得               |
| A07 | 4    | 2.29       | 暫間被覆冠の製作                  | B. レジン流し込み・調整・完成             |
| A08 | 5    | 2.12       | トレーの製作                    | A. 個人トレー作成・調整                |
| A09 | 6    | 2.43       | 咬合器付着(フェイスボウを用いる場合)       | A. 上下顎模型の付着                  |
| A10 | 6    | 2.78       | 咬合器付着(フェイスボウを用いる場合)       | B. フェイスボウトランスファー             |
| A11 | 6    | 2.51       | 咬合器付着(フェイスボウを用いる場合)       | C. 上下顎模型付着                   |
| A12 | 7    | 2.68       | 咬合器の調節・確認(平均値咬合器含む)       | A. チェックバイトの調整・確認             |
| A13 | 7    | 2.84       | 咬合器の調節・確認(平均値咬合器含む)       | B. 顎路の調節                     |
| A14 | 7    | 2.85       | 咬合器の調節・確認(平均値咬合器含む)       | C. 切歯路の調節                    |
| A15 | 7    | 2.84       | 咬合器の調節・確認(平均値咬合器含む)       | D. 咬頭嵌合位・運動再現の確認             |
| A16 | 8    | 2.76       | PFMの症例(鑄造法の場合)            | A. メタルコーピングのワックス(レジン)アップ     |
| A17 | 8    | 2.67       | PFMの症例(鑄造法の場合)            | B. 埋没・鑄造・調整                  |
| A18 | 8    | 2.76       | PFMの症例(電鑄法の場合)            | A. 前準備・プレイティング               |
| A19 | 9    | 3.17       | オールセラミックスの症例(築盛法の場合)      | A. 耐火模型の作製、フレーム材築盛、焼成、適合形態調整 |
| A20 | 9    | 2.86       | オールセラミックスの症例(圧入法の場合)      | A. ワックスアップ、埋没、圧入             |
| A21 | 9    | 3.04       | オールセラミックスの症例(CAD/CAM法の場合) | A. スキャニング、設計、加工、調整           |
| A22 | 10   | 3.11       | 連結                        | A. PFMの前鑲着                   |
| A23 | 10   | 3.27       | 連結                        | B. PFMの後鑲着                   |
| A24 | 10   | 3.21       | 連結                        | C. 電鑄コーピングの連結                |
| A25 | 11   | 2.63       | PFM・電鑄法フレーム               | A. 表面処理・接着処理                 |
| A26 | 11   | 2.93       | PFM・電鑄法フレーム               | B. オペーク塗布・歯冠色の築盛             |
| A27 | 12   | 2.92       | プレス法フレーム                  | A. 形態調整・表面処理                 |
| A28 | 12   | 2.93       | プレス法フレーム                  | B. エナメル色築盛                   |
| A29 | 13   | 2.95       | CAD/CAM法フレーム              | A. 調整・表面処理                   |
| A30 | 13   | 2.95       | CAD/CAM法フレーム              | B. オペーク塗布・歯冠色の築盛             |
| A31 | 14   | 2.97       | オールセラミックスフレーム             | A. エナメル色築盛                   |
| A32 | 15   | 3.01       | ガム色築盛                     | A. オペーク塗布・ガム色の築盛             |
| A33 | 16   | 3.14       | 形態修正・色調確認                 | A. 適合確認及び調整                  |
| A34 | 16   | 3.19       | 形態修正・色調確認                 | B. 外形(カウントウアー)・咬合の確認・調整      |
| A35 | 16   | 3.22       | 形態修正・色調確認                 | C. 色調確認                      |
| A36 | 17   | 2.76       | 研磨                        | A. セラミックス研磨                  |
| A37 | 17   | 2.77       | 研磨                        | B. 上記以外の形態修正・研磨              |
| A38 | 18   | 2.84       | 最終確認                      | A. 各部の確認                     |
| A39 | 19   | 2.38       | 技工録作成                     | A. 技工録等の記入・確認/a. 手書き         |
| A40 | 19   | 2.33       | 技工録作成                     | A. 技工録等の記入・確認/b. PC入力        |

## インプラント用

| 表番号 | 質問番号 | 難易度<br>平均点 | 工程大項目                       | 工程小項目                      |
|-----|------|------------|-----------------------------|----------------------------|
| B01 | 1    | 2.22       | 技工指示書の確認                    | A. 記載内容の確認                 |
| B02 | 2    | 2.16       | 前準備                         | A. 印象と模型の洗浄・消毒             |
| B03 | 2    | 2.44       | 前準備                         | B. 印象・模型等の確認               |
| B04 | 3    | 2.58       | 作業用模型製作                     | A. ガム用シリコーン注入・模型材の練和・注入・調整 |
| B05 | 4    | 2.67       | 暫間被覆冠の製作                    | A. コンポーネントの調整              |
| B06 | 4    | 2.64       | 暫間被覆冠の製作                    | B. 歯冠形態回復・コア採得             |
| B07 | 4    | 2.67       | 暫間被覆冠の製作                    | C. 人工歯排列・歯肉形成・コア採得         |
| B08 | 4    | 2.56       | 暫間被覆冠の製作                    | D. レジン流し込み・調整              |
| B09 | 5    | 2.71       | サージカルガイド                    | A. ワックスアップ・コア採得・流蟻         |
| B10 | 5    | 2.61       | サージカルガイド                    | B. レジン填入(バリウム埋入)           |
| B11 | 5    | 2.57       | サージカルガイド                    | C. 形態修正・研磨                 |
| B12 | 5    | 2.83       | サージカルガイド                    | D. 舌側形成・ドリルホール付与           |
| B13 | 6    | 2.31       | トレーの製作                      | A. 個人トレー作製・調整              |
| B14 | 7    | 2.57       | 咬合器付着(フェイスボウを用いる場合)         | A. 上下顎模型の付着                |
| B15 | 7    | 2.78       | 咬合器付着(フェイスボウを用いる場合)         | B. フェイスボウトランスファー           |
| B16 | 7    | 2.65       | 咬合器付着(フェイスボウを用いる場合)         | C. 上下顎模型の付着                |
| B17 | 8    | 2.81       | 咬合器の調節・確認(平均値咬合器含む)         | A. チェックバイトの調整・確認           |
| B18 | 8    | 2.98       | 咬合器の調節・確認(平均値咬合器含む)         | B. 顆路・切歯路の調節               |
| B19 | 8    | 2.96       | 咬合器の調節・確認(平均値咬合器含む)         | C. 咬頭嵌合位・運動再現の確認           |
| B20 | 9    | 3.18       | カスタムアバットメントの作成              | A. コンポーネントの調整・ワックスアップ      |
| B21 | 9    | 3.13       | カスタムアバットメントの作成(鋳造法の場合)      | A. 埋没・鋳造・調整・インデックス作製       |
| B22 | 9    | 3.12       | カスタムアバットメントの作成(CAD/CAM法の場合) | A. スキャニング・加工・調整・インデックス作製   |
| B23 | 10   | 3.13       | スクリュー固定タイプ                  | A. コンポーネントの調整・ワックス(レジン)アップ |
| B24 | 10   | 3.11       | スクリュー固定タイプ(鋳造法の場合)          | A. 埋没・鋳造・調整                |
| B25 | 10   | 3.02       | スクリュー固定タイプ(電鋳法の場合)          | A. 前準備・プレイティング             |
| B26 | 10   | 3.17       | スクリュー固定タイプ(CAD/CAM法の場合)     | A. スキャニング・設計・加工・調整         |
| B27 | 10   | 3.12       | スクリュー固定タイプ(床タイプの場合)         | A. レジンフレーム作製・人工歯の排列・咬合調整   |
| B28 | 10   | 2.87       | スクリュー固定タイプ(床タイプの場合)         | B. 歯肉形成・埋没・流蟻              |
| B29 | 10   | 2.93       | スクリュー固定タイプ(床タイプの場合)         | C. 前重合・填入・重合後の取り出し・調整      |
| B30 | 11   | 3.26       | セメント固定タイプ                   | A. アバットメント(リング)調整          |
| B31 | 11   | 2.95       | セメント固定タイプ(PFMの場合)           | A. ワックスアップ・窓開け             |
| B32 | 11   | 3.05       | セメント固定タイプ(PFMの場合)           | B. 埋没・鋳造・適合確認・メタル調整        |
| B33 | 11   | 2.95       | セメント固定タイプ(電鋳法の場合)           | A. 前準備・プレイティング・適合確認・調整     |
| B34 | 11   | 3.09       | セメント固定タイプ(CAD/CAM法の場合)      | A. スキャニング・設計・加工・調整         |
| B35 | 11   | 2.96       | セメント固定タイプ(プレス法の場合)          | A. ワックスアップ・窓開け(象牙色形態付与)    |
| B36 | 11   | 2.93       | セメント固定タイプ(プレス法の場合)          | B. 埋没・プレス・フレーム調整           |
| B37 | 12   | 3.27       | 連結                          | A. PFMの前鑲着                 |
| B38 | 12   | 3.31       | 連結                          | B. PFMの後鑲着                 |
| B39 | 12   | 3.23       | 連結                          | C. 電鋳コーピングの連結              |
| B40 | 13   | 2.70       | PFM・電鋳法フレーム                 | A. 表面処理・接着処理               |
| B41 | 13   | 2.88       | PFM・電鋳法フレーム                 | B. オペーク塗布・歯冠色の築盛           |
| B42 | 14   | 2.90       | プレス法フレーム                    | A. 形態調整・表面処理               |
| B43 | 14   | 2.94       | プレス法フレーム                    | B. エナメル色築盛                 |
| B44 | 15   | 2.85       | CAD/CAM法フレーム                | A. 調整・表面処理                 |
| B45 | 15   | 2.94       | CAD/CAM法フレーム                | B. オペーク塗布・歯冠色の築盛           |
| B46 | 16   | 3.08       | ガム色築盛                       | A. オペーク塗布・ガム色の築盛           |
| B47 | 17   | 3.24       | 形態修正・色調確認                   | A. 適合・アクセスホールの確認および調整      |
| B48 | 17   | 3.25       | 形態修正・色調確認                   | B. 外形(カウントウアー)・咬合の確認・調整    |
| B49 | 17   | 3.19       | 形態修正・色調確認                   | C. 色調確認                    |
| B50 | 18   | 2.81       | 研磨                          | A. 前装材研磨・仕上げ               |
| B51 | 18   | 2.86       | 研磨                          | B. 上記以外の形態修正・研磨            |
| B52 | 19   | 2.91       | 最終確認                        | A. 各部の確認                   |
| B53 | 20   | 2.35       | 技工録作成                       | A. 技工録等の記入・確認/a. 手書き       |
| B54 | 20   | 2.31       | 技工録作成                       | A. 技工録等の記入・確認/b. PC入力      |

## 金属床義歯用

| 表番号 | 質問番号 | 難易度<br>平均点 | 工程大項目    | 工程小項目                          |
|-----|------|------------|----------|--------------------------------|
| C01 | 1    | 2.28       | 技工指示書の確認 | A. 記載内容の確認                     |
| C02 | 2    | 2.94       | 鑄造床の設計   | A. 設計確認・着脱方向の決定・前準備            |
| C03 | 2    | 2.94       | 鑄造床の設計   | B. 維持装置の設計・描記                  |
| C04 | 2    | 2.86       | 鑄造床の設計   | C. フレームワーク外形線の設計・描記            |
| C05 | 2    | 2.71       | 鑄造床の設計   | D. 義歯床外形線の設計・描記                |
| C06 | 2    | 2.58       | 鑄造床の設計   | E. リリーフ・ブロックアウト                |
| C07 | 3    | 2.38       | 複印象      | A. 複印象前準備                      |
| C08 | 3    | 2.43       | 複印象      | B. 寒天印象材の溶解・注入・冷却              |
| C09 | 3    | 2.34       | 複印象      | C. シリコン印象材の練和・注入               |
| C10 | 4    | 2.35       | 耐火模型製作   | A. 耐火模型材練和・注入                  |
| C11 | 4    | 2.38       | 耐火模型製作   | B. 耐火模型への設計・転写                 |
| C12 | 5    | 2.63       | ワックスアップ  | A. クラスプ/a. 双歯鉤                 |
| C13 | 5    | 2.51       | ワックスアップ  | A. クラスプ/b. 両翼鉤(レスト付)           |
| C14 | 5    | 2.67       | ワックスアップ  | A. クラスプ/c. RPIクラスプ             |
| C15 | 5    | 2.61       | ワックスアップ  | B. バー                          |
| C16 | 5    | 2.82       | ワックスアップ  | C. プレート                        |
| C17 | 5    | 2.40       | ワックスアップ  | D. フック・スパー/a. 既製パターン           |
| C18 | 5    | 2.50       | ワックスアップ  | D. フック・スパー/b. ラインワックス等         |
| C19 | 5    | 2.41       | ワックスアップ  | E. スケルトン部(レジジン維持部)/a. 既成パターン   |
| C20 | 5    | 2.58       | ワックスアップ  | E. スケルトン部(レジジン維持部)/b. ラインワックス等 |
| C21 | 6    | 2.60       | 埋没・鑄造    | A. スプルー付与・リング内への固定             |
| C22 | 6    | 2.36       | 埋没・鑄造    | B. 耐火埋没材の練和・注入                 |
| C23 | 6    | 2.71       | 埋没・鑄造    | C. 鑄造                          |
| C24 | 6    | 2.25       | 埋没・鑄造    | E. 埋没材除去                       |
| C25 | 7    | 2.23       | 研磨       | A. スプルー切断                      |
| C26 | 7    | 2.66       | 研磨       | B. 形態調整・研磨/a. 金合金              |
| C27 | 7    | 2.93       | 研磨       | B. 形態調整・研磨/b. Ni-Cr・Co-Cr合金    |
| C28 | 7    | 3.20       | 研磨       | B. 形態調整・研磨/c. チタン              |
| C29 | 8    | 2.53       | 修理       | A. 人工歯排列・レジジン重合等               |
| C30 | 8    | 2.79       | 修理       | B. 維持装置・連結子追加等                 |
| C31 | 8    | 2.53       | 修理       | C. 研磨                          |
| C32 | 9    | 2.61       | 最終確認     | A. 各部の確認                       |
| C33 | 10   | 2.26       | 技工録作成    | A. 技工録等の記入・確認/a. 手書き           |
| C34 | 10   | 2.27       | 技工録作成    | A. 技工録等の記入・確認/b. PC入力          |