

P-37

## Influence of handheld nonthermal plasma combined with chemical primer on the bonding properties of polyetheretherketone (PEEK) materials

○ Lai SY<sup>1)</sup>, Huang PY<sup>1)</sup>, Zhang ZX<sup>2)</sup>, Huang HY<sup>1,3)</sup>, Peng TY<sup>1)</sup> \*

1) School of Dentistry, College of Oral Medicine, Taipei Medical University, Taipei, Taiwan, 2) School of Oral Hygiene, College of Oral Medicine, Taipei Medical University, Taipei, Taiwan, 3) Department of Dentistry, Taipei Medical University Shuang Ho Hospital, New Taipei City, Taiwan

**Purpose:** Polyetheretherketone (PEEK) is a high-performance semi-crystalline thermoplastic polymer that can be reinforced with oxides and ceramic fillers to enhance its mechanical properties. However, the hydrophobic and inert surface of PEEK results in poor adhesion to other materials. This study aimed to improve surface affinity and bonding performance of PEEK by combining handheld nonthermal plasma (HNP) with a chemical primer.

**Methods:** The study utilized PEEK specimens containing TiO<sub>2</sub> (VK) and TiO<sub>2</sub> with ceramic fillers (BP). Surfaces were prepared by grinding and sandblasting with alumina (110μm, 3 bar, 10 sec), then divided into 6 groups: SBP, with HC primer; NPT, HNP treatment; NPP, HNP treatment with HC primer, and three high-temperature accelerated aging groups (H-SBP, H-NPT, and H-NPP). Surface wettability, shear bond strength (SBS) to dual-cure and light-cure resin cements, and failure modes were evaluated. Eventually, statistical analysis was performed via one way analysis of variance ( $\alpha = 0.05$ ).

**Results:** The results indicated that HNP significantly improved the surface wettability of both VK and BP. SBS tests revealed that BP exhibited higher SBS than VK. Among the treatments, NPP demonstrated the highest SBS, and after aging, the reduction in SBS was lower than that of other treatments. Furthermore, dual-cure resin cement showed better bonding durability and a higher incidence of mixed failure compared to light-cure cement.

**Conclusions:** In conclusion, HNP significantly enhance the surface wettability of PEEK, promoting a uniform distribution of chemical primer and achieving the highest SBS. Furthermore, compared to light-cure resin cement, dual-cure resin cement provides optimal bonding durability.

P-38

## The effect of glass ceramic spray coating combined with nonthermal plasma on the surface characteristics and biological response of zirconia

○ Wu SH<sup>1)</sup>, Kang CM<sup>1,2)</sup>, Lee IT<sup>1)</sup>, Peng TY<sup>1)</sup> \*

1) School of Dentistry, College of Oral Medicine, Taipei Medical University, Taipei, Taiwan, 2) Huayi Dental Laboratory, Taipei, Taiwan

**Purpose:** Glass ceramic spray coating (GCSC) represents an innovative surface treatment technology that can be employed to create glass ceramics on zirconia surfaces, thereby enhancing the physical and chemical properties of zirconia. Nonthermal plasma has been demonstrated to effectively increase surface energy and clean the surface. Consequently, GCSC combined with plasma treatment represents a promising surface treatment method for dental implants, although further investigation is required to assess its biological responses.

**Methods:** The experiment was divided into seven groups: titanium alloy (Ti), untreated zirconia (NT), zirconia treated with air abrasion (AB), zirconia treated with hydrofluoric etching after GCSC (GE), and zirconia groups that were further treated with nonthermal plasma (NTPL, ABPL, GEPL). The surface analyses included SEM morphology images, roughness measurements, and wettability assessment, while the biological responses examined were cell attachment, survival, and toxicity.

**Results:** The experimental results demonstrated that the GE and GEPL groups exhibited the highest roughness. GCSC-treated group demonstrated the better wettability, and the wettability of the plasma-treated groups exhibited a significant improvement ( $p < 0.05$ ). Notably, all groups exhibited no evidence of cytotoxicity, and the ABPL and GEPL groups demonstrated the most favorable cell adhesion.

**Conclusions:** The combination of GCSC and nonthermal plasma can impart a rough and hydrophilic surface to zirconia with excellent bioactivity, which is anticipated to become a viable surface treatment method for zirconia implants.

P-39

---

## Enhancing accuracy of LCD 3D printed dental models using digital twin technology

○ Chen H<sup>1, 4)</sup>, Huang CY<sup>2, 4)</sup>, Lee SY<sup>1, 2, 3, 4)</sup>

1) Department of Dentistry, National Yang Ming Chiao Tung University, Taipei, Taiwan, 2) Institute of Oral Tissue Engineering and Biomaterials, National Yang Ming Chiao Tung University, Taipei, Taiwan, 3) Oral Medicine Innovation Center, OMIC, National Yang Ming Chiao Tung University, Taipei, Taiwan, 4) Taiwan Association of Dental Technology

**Purpose:** The precision of dental prostheses is vital for preventing secondary caries. This study investigates the optimization of four key printing parameters for LCD 3D printers to enhance the accuracy of dental models, focusing on model placement relative to LCD pixel resolution, adjustments to model base height for Z-axis slicing, the use of bitmap graphics for resin shrinkage calculations, and the effects of grayscale and resin curing through sub-pixel anti-aliasing.

**Methods:** Given the complex interplay among these factors, digital twin technology was employed to simulate various design combinations and identify the optimal setup for actual printing, targeting a root mean square (RMS) error of less than 30  $\mu\text{m}$ .

**Results:** The findings revealed that: (1)LCD printers exhibited high repeatability at consistent positions. (2)Model placement affected pixel selection at edges, causing errors; uniformity was achieved when object spacing was a multiple of pixel size. (3)The number of Z-axis slices varied with slicing position, impacting print outcomes, particularly for high-gradient prints — molar prints were more accurate than premolars and incisors.

**Conclusions:** Optimizing these parameters using digital twin technology significantly enhances LCD 3D printing accuracy for dental applications, with future research aimed at developing AI-assisted techniques to address aliasing in complex models.

## 協賛企業一覧



### Platinum



YAMAKIN 株式会社  
株式会社歯愛メディカル  
株式会社松風

エミウム株式会社  
ポリプラ・エボニック株式会社  
クラレノリタケデンタル株式会社



### Gold



有限会社ライテック  
株式会社スマートプラクティスジャパン  
株式会社 DOF JAPAN  
株式会社アルタデント  
デンケン・ハイデンタル株式会社  
DGSHAPE 株式会社  
アスザック株式会社  
株式会社モリタ  
株式会社トクヤマデンタル

有限会社オーソデント  
株式会社アイキャスト  
朝日レントゲン工業株式会社  
医歯薬出版株式会社  
株式会社ジーシー  
ストローマン・ジャパン株式会社  
エンビスタジャパン株式会社  
Hikari3D 株式会社  
株式会社フォレスト・ワン



### Silver



デンツプライシロナ株式会社  
イーグロース株式会社  
大栄歯科産業株式会社  
Ivoclar Vivadent 株式会社  
和田精密歯研株式会社  
アサヒブリテック株式会社  
白水貿易株式会社  
リンカイ株式会社  
株式会社デンタリード

Deltan 株式会社  
山八歯材工業株式会社  
株式会社 4DX  
株式会社東京技研  
株式会社ヨシダ  
コスモサイン合同会社  
ジンヴィ・ジャパン合同会社  
クインテッセンス出版株式会社



### Bronze



有限会社ウィルデント  
大信貿易株式会社

株式会社ルビー  
株式会社サポート

---

日本歯科技工学会雑誌

第45巻 特別号

発行 2024年12月25日

発行者 石川 功和  
編集 一般社団法人 日本歯科技工学会  
〒170-0003 東京都豊島区駒込 1-43-9  
一般財団法人 口腔保健協会内  
電話 03-3947-8891 (代表)  
FAX 03-3947-8341

---

制作・一般財団法人 口腔保健協会



ポリオレフィン系弾性材料

# MG-21

スポーツ用マウスガード  
ソフトスプリント



RITEC

カラー  
全9色





矯正の明日をみてる。



ORTHODENT

## オーソデント社の特長

### StudyModel = Duplicate

貴院より頂戴した模型は**全て複製**を行い平行模型を製作いたします  
経年による歯列と台の色調変化を起こさせません

### レーザーで確実な接合

ワイヤーはCo-Cr線を用いろう着箇所をレーザー照射により**確実に溶着**いたします  
装置のろう着部が外れるトラブルを激減させます

### IOS 対応

STLデータからの造形模型上での装置製作にも対応いたします

あなたの思いを形にする矯正専門ラボ

有限会社 **オーソデント**

URL <http://www.orthodent.co.jp> E-mail [info@orthodent.co.jp](mailto:info@orthodent.co.jp)

本社

〒530-0047

大阪府大阪市北区西天満3丁目7-22

TEL 06-6364-3786 FAX 06-6364-1612

東京支社

〒113-0033

東京都文京区本郷 3-9-5 土屋ビル 2F

TEL 03-5689-3131 FAX 03-5689-3132

# マウスガード・ スプリント用成型器 信頼のブランド



ドイツに本社を置くエルコデント社は、高品質、高性能な加圧・吸引成型器、成型用シートなどを主力とし、熱成型製品マーケットを牽引してきた世界的歯科器材メーカーです。製品は世界各国で使用され、その品質の高さから、信頼のブランドとして高い評価を勝ち得ています。

## 成型用シート

高品質でバリエーション豊富なシートをニーズに応じてお選びいただけます

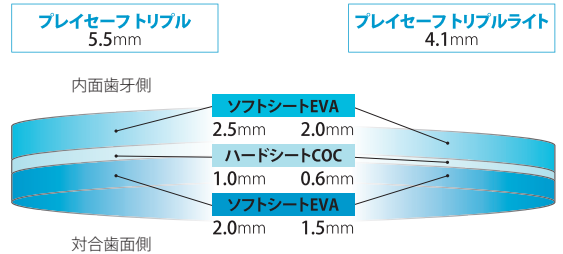
徹底した品質管理のもと製造している成型用シートは、スポーツマウスガード・ナイトガード・スプリント・スリープスプリントなど様々な用途に対応。

[製品一例] エルコフレックス



[製品一例] プレイセーフトリプル

## 3層構造(3in1)の仕組み



## 成型器

高品質・高精度な成型器を加圧・吸引型の2つのタイプからお選びいただけます

オーラルアプライアンスの精密成型を実現する加圧型のエルコプレスと吸引型のエルコフォーム。  
加圧型は最大加圧0.6MPa、吸引型は最大真空値0.8barで高精度を実現します。

加圧型 オートタイプ

### コンプレッサー内蔵タイプ エルコプレス ci motion

一般的名称: 歯科技工用成型器  
医療機器届出番号: 14B1X00011000590



吸引型 オートタイプ

### エルコフォーム 3D motion

一般的名称: 歯科技工用成型器  
医療機器届出番号: 14B1X00011000575



加圧型 オートタイプ

### コンプレッサー外付タイプ エルコプレス motion

一般的名称: 歯科技工用成型器  
医療機器届出番号: 14B1X00011000589



吸引型 マニュアルタイプ

### エルコフォーム3D Plus

※オクルフォーム3は別売です。  
一般的名称: 歯科技工用成型器  
医療機器届出番号: 14B1X00011000509





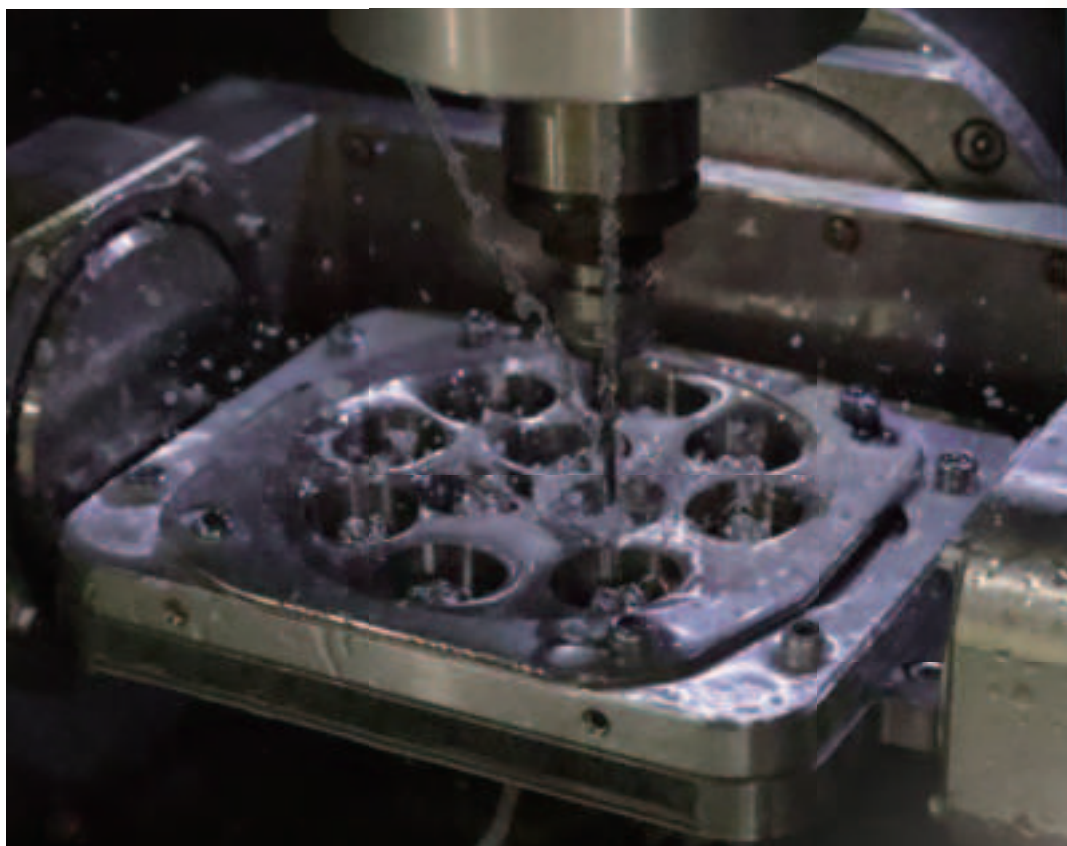
湿式専用  
5軸歯科用ミリングマシン

# MD-500 **W**

# 湿式加工 チタンの切削加工に

- |     |          |           |      |      |
|-----|----------|-----------|------|------|
| チタン | ガラスセラミック | ハイブリッドレジン | PMMA | PEEK |
|-----|----------|-----------|------|------|

キヤノン電子社製、日本で設計・製造されています。  
工業用金型加工機の高い剛性を取り入れることで高速かつ高精度な加工を実現しました。



CAD/CAM用チタンディスク・ブロック  
**ベレッツァチタン**

成分・形状・サイズ

純チタン 2種	ディスク (1枚)	Φ98mm	10mm 12mm 14mm
	ブロック (5個入)	M (a12mm×b14mm×c18mm) L (a14.5mm×b14.5mm×c18mm)	
	Ti-6Al-4V ELI合金	Φ98mm	14mm 18mm



ブロック



ディスク



歯科用ミリングマシンMD-500W 歯科技工室設置型CNC加工支援設計・製造エリート一般医療機器 届出番号:13B2X10330000005 製造販売元:キヤノン電子株式会社 東京都港区芝公園3-5-10  
販売名:ベレッツァ チタン 歯科非铸造用チタン合金 管理医療機器 認証番号:226AFBZX00073000 製造販売元:株式会社ニッシン 京都府亀岡市旭町樋ノ口88  
●ご使用に際しましては、電子添文を必ずお読みください。●仕様および外観は、製品改良のため、予告なく変更することがありますので、予めご了承ください。



All-in-One Milling Machine

# CRAFT 5X

01



ジルコニア

03



チタンクラウン

02



カスタムアバットメント

04



コネクターなしインレー

Copyright © 2024 DOF Inc. All rights reserved.  
デザイン及び仕様は性能の向上のため予告なしに変更されることがあります。



コネクターなし  
インレー加工

製造販売元

製造販売許可番号 26B2X10038

販売名

DOF クラフト

株式会社DOFJAPAN

〒600-8405

京都市下京区万寿寺通高倉西入万寿寺中之町78

一般的名称 歯科技工室設置型コンピューター支援設計・製造ユニット

一般医療機器届出番号 26B2X10038000012

☎ 075-741-6542

🌐 <https://doflab.com/ja>

✉ [info@doflab.com](mailto:info@doflab.com)

📘 DOF JAPAN Inc.

📷 @dof\_jp

審美性、機能性、スピードの革新的なコンビネーション

# Zolid Bion: the gamechanger

AG セラミルシリーズジルコニアブランク

**zolid bion**

東ソー社製ジルコニアパウダー「Zpex Smile®.m」を使用したジルコニアディスク

**最短45分\*で焼結可能**

\*Ceramil thermDRSを使用した場合(単冠、3Unitブリッジまで)



DRS HIGH-SPEED ZIRCONIA KIT

**ceramil® therm DRS**

- ・ジルコニア修復に革命をもたらす  
**オリジナルシンタリングファーン**
- ・独自設計の水平デザインにより、  
最速 **20分** で **高速焼結** が可能！ (※マテリアル限定)
- ・**グレージング処理** が可能！！



Imaging new visions. ▼ 見えるをかえる。▼

朝日レントゲン工業株式会社 <https://www.asahi-xray.co.jp>

〒601-8203 京都府京都市南区久世築山町376番地の3 TEL:075-921-4330 FAX:075-921-6675

朝日レントゲンメールマガジン

最新の製品情報・展示会情報・セミナー情報等をお送りします。

QRコードから、ご登録ください。



※QRコードは朝日デンソーウェブの登録商標です



25

years of making  
connections

We are  
Implantology



a perfect fit™

camlog

**ALTA DENT CORPORATION**  
株式会社 **アルタデント**

本 社 / 〒530-0012 大阪市北区芝田 2-8-31 第三東洋ビル 2F  
東京支社 / 〒106-0047 東京都港区南麻布 2-14-19 オキノビル 3F  
e-mail / info@alta-dent.com www.alta-dent.com

TEL 06-6377-2221  
TEL 03-5420-2290

FAX 06-6377-2223  
FAX 03-5420-4790

デジタル技工のコツとテクニックがしっかりわかる

月刊 歯科技工 別冊

超実践！ここで差がつく

# デジタル技工の設計と加工

インレー、クラウン・ブリッジ、デンチャー、インプラント

精度良く、なるべく短時間で、  
「無理なく無駄なく行える」

実践的なデジタル技工のテクニック

川端利明 編

CAD/CAMによるクラウン・ブリッジ、デンチャー、インプラントの設計、そして加工の工夫やテクニックをまとめた、デジタル技工の導入と推進のための必携本。デジタルの時代に必要なデジタルデバイスの性能と機能を最大限に引き出すための的確な情報をまとめ、読者の実践へとつなげます。

■ A4判/136頁/カラー ■ 定価 6,600円(本体 6,000円+税10%)



インプラント技工をより高めるための一冊

# チェアサイドと連携した インプラント技工の実践

治療計画からメンテナンスまで歯科技工士に求められる役割

杉山雅和 著

歯科技工士がデンタルチームの一員として、インプラント治療の診査・診断から術後のメンテナンスまで携わることの重要性を解説。多くの症例をもとに、歯科技工士がインプラント治療でできることを示します。

■ A4判/176頁/カラー ■ 定価 9,900円(本体 9,000円+税10%)



歯科技工の視点からパーシャルデンチャーを見直す

月刊 歯科技工 別冊

# 人生100年時代の パーシャルデンチャー

Brush up Removable Partial Denture Techniques 亀田行雄・遊亀裕一 編

今日&これからのニーズに即した  
パーシャルデンチャーの  
質的向上のための技工テクニック

“人生100年時代”といわれる超高齢社会となった今日、十分な適合と機能が得られ、生体にやさしくメンテナンスしやすく長持ちするパーシャルデンチャーが求められています。本書では、そうした“今どき”求められるパーシャルデンチャーのあり方と、その設計・製作において必須となる基本事項および技工操作のノウハウを整理しました。

■ A4判/160頁/カラー ■ 定価 6,600円(本体 6,000円+税10%)



補綴物の質を高めるために、ラボサイドが知っておきたいこと

# チェアサイドとラボサイドの連携が生む 質の高い補綴のための核心 24

佐野隆一 著

クオリティの高い補綴物を提供するために、チェアサイドとラボサイドがどのように連携していくべきかという視点を中心に、デジタルデンティストリーの普及という背景を踏まえつつ、さまざまなケースにおける補綴物製作の極意を簡潔に示しました。歯科技工士にとって、ラボサイドにおける補綴物の“質”を向上させられる内容です。

価値の高い補綴臨床を  
提供するために、

チェアサイドとラボサイドで  
共有する 24の「核心」

■ A4判/120頁/カラー ■ 定価 7,040円(本体 6,400円+税10%)







DENKEN-HIGHDENTAL

SOLA  
DH-DIGITAL SOLUTIONS

作業性と高い焼結品質を

兼ね備えたジルコムシリーズ



Minimum 90 minutes speed sintering.

最短90分のスピード  
シンタリング



Full mouth bridge can be sintered.

大きな炉内で多数歯の焼成が可能

# ZirCOM

ジルコニアシンタリングファーンレス  
ジルコム スピード

*Speed*

# ZirCOM PLUS

ジルコニアシンタリングファーンレス ジルコム プラス

## Common Features

### ▲ 最高使用温度1600°Cで高精度シンタリング

高耐久で汚染性が低いヒーターを採用し、精度の高い焼結を実現します。



ジルコムスピード



変形の少ない優れた焼結

### ▲ 主要なジルコニアがすぐに使用できる 18社50種以上のプログラムを搭載

### ▲ 安心の修理対応

国内製造のため、修理や代替品の対応がスムーズ。ヒーターも1本単位で交換できるので維持費用を抑えることができます。

### ▲ SDカードスロットを搭載し、プログラムの更新

SDカードで本体のバージョンアップにも無料で対応することができます。また、修理時には、SDカードで代品にプログラムを移行し、すぐに使用いただけます。

■ 販売名: ジルコムスピード 一般医療機器 届出番号: 26B2X10018000072 一般的名称: 歯科技工用ポーセレン焼成炉 ■ 販売名: ジルコムプラス 一般医療機器 届出番号: 26B2X10018000031 一般的名称: 歯科技工用ポーセレン焼成炉

製造販売元 製造販売業 許可番号 26B2X10018

西日本支店

☎ 075-672-2118

東日本営業所

☎ 03-3969-8000

九州営業所

☎ 092-710-5360



エア・ウォーターグループ

デンケン・ハイデンタル 株式会社

本社: 京都市南区吉祥院石原京道町24番地3

# initial

## IQ ONE SQIN



時代に合わせて進化するイニシャルに  
マイクロレイヤリング専用のセラミックシステム「イニシャル IQ ONE SQIN」が誕生

# 美しさと強さの両立。

## IQ SQIN

### Micro-layering technique

マイクロレイヤリングは非常に薄い層で築盛を行うためフレームの厚さを確保でき  
レイヤリングの審美性とフレームの強度の両立ができます。



約 0.2mm

Cut Back

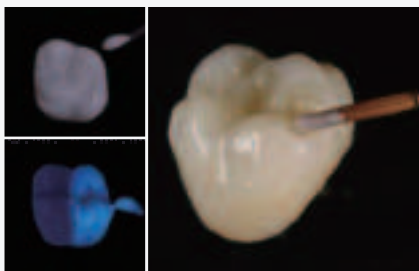
~ 最大 0.6mm



## ラスター ペースト ONE

### さらに広がる表現力

#### 進化したラスターペースト ONE



## イニシャル LiSi (リジ)ブロック

### 焼成不要

#### のニケイ酸リチウムブロック

### 研磨仕上げ可能

### 高い耐久性・耐酸性

サイズ●1種=14

色調●11色

HT5色: A1HT, A2HT, A3HT, A3.5HT, B1HT

LT5色: A1LT, A2LT, A3LT, A3.5LT, B1LT

Bleach1色: BL



イニシャル IQ SQIN  
歯科用陶材 ジーシー イニシャル IQ SQIN  
管理医療機器 305AFBZX00063000

イニシャル IQ ラスターペースト ONE  
歯科セラミックス用着色材料  
ジーシー イニシャル IQ ラスターペースト ONE  
管理医療機器 305AFBZX00066000

イニシャル IQ ラスターペースト (ガムシート)  
歯科セラミックス用着色材料  
ジーシー イニシャル IQ ラスターペースト  
管理医療機器 222AFBZX00138000

イニシャル LiSi (リジ) ブロック  
歯科切削加工用セラミックス ジーシー イニシャル LiSi ブロック  
管理医療機器 227AKBZX00074000

発売元 **株式会社 ジーシー** / 製造販売元 **株式会社 ジーシー**  
東京都文京区本郷3丁目2番14号 東京都板橋区連沼町76番1号



カスタマーサービスセンター お客様窓口 ☎ 0120-416480

受付時間 9:00a.m.~5:00p.m. (土曜日、日曜日、祝日を除く)  
※アフターサービスについては、最寄りの営業所へお願いします。

<https://www.gc.dental/japan/>

支店 ●東京 (03)3813-5751 ●大阪 (06)4790-7333 営業所 ●北海道 (011)729-2130 ●東北 (022)207-3370 ●名古屋 (052)757-5722 ●九州 (092)441-1286

※掲載の内容は2024年6月現在のものです。※色調は印刷のため、現品と若干異なることがあります。

# Strength, Precision, Intelligence on the Next Level

加工品質への信頼性、安定かつ快適な生産を追求したDWXシリーズの新世代モデル

新設計の堅牢なフレームと新型のスピンドルが様々な材料に対し効率的で信頼性の高い生産を実現します。  
さらに稼働マネジメントクラウドサービス「DGSHAPE Insights」などの支援機能が快適な運用をサポートします。



5-Axis Dry Dental Mill

## DWX-53D

新製品 標準価格 4,000,000円(税別)



桜

詳細はこちら



# SAKURA ZIRCONIA DISK

東ソージルコニアを100%使用。

信頼の国産製造技術による、高強度・高透明度ジルコニアディスク。

## - MONO



Brilliant White

Bleach

Super Light

Medium

Warm Medium

## - Multi Layer



Bleach

Super Light  
W

Super Light

Super Light  
R

Light

Light  
Translucent

Medium

Medium  
Translucent





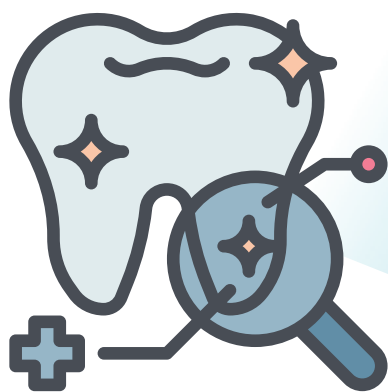
# アスザック株式会社

## HAPコーティングマシン

HAP (Hydroxyapatite) コーティングは、ジルコニア製の義歯の審美性を向上させる技術です。ジルコニアは、耐久性と強度が高いセラミック素材で、歯冠やブリッジに使用されます。しかし、ジルコニアは天然歯に比べて光透過性が低いため、透明感や自然な色合いを再現するのが難しい場合があります。

HAPコーティングは、ジルコニア製義歯の表面にHAP粉末を吹き付けることで、義歯の光透過性と審美性を向上させます。

※本機器は医療機器ではありません。補綴歯には使用できますが、天然歯の審美治療に使用する事はできません。



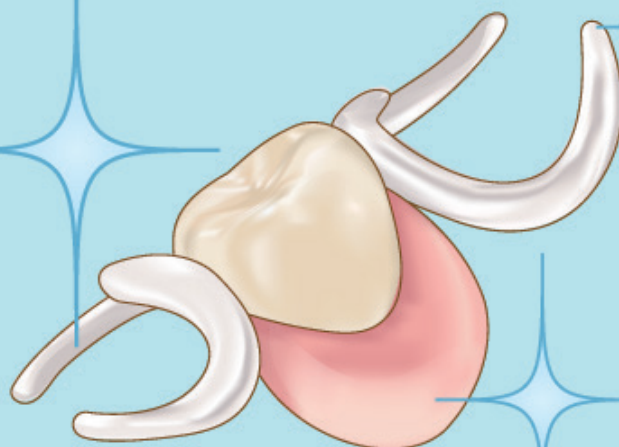
## CONTACT US



026-246-2711



[kubo-ryotaro@asuzac.co.jp](mailto:kubo-ryotaro@asuzac.co.jp)





# ORTHOPANTOMOGRAPH™ OP 3D LX



**DEXIS  
IS 3800W**



オルソパントモグラフ OP 3D  
アーム型X線CT診断装置 デジタル式歯科用パノラマ・断層撮影X線診断装置 医療機器認証番号:229AIBZX00037000 設置管理医療機器/特定保守管理医療機器  
DEXIS イントラオーラルスキャナ  
デジタル印象採得装置 歯科技工室設置型コンピュータ支援・製造ユニット 医療機器承認番号:22900BZX00139000 特定保守管理医療機器

## Digitalの進化 -新たな幕開け



2024年DEXISからAssisted Intelligence (AI) テクノロジーを搭載した画像診断用ソフトウェア DTX Studio™ Clinicと、新たなCBCT装置 ORTHOPANTOMOGRAPH™ OP 3D LXをリリースしました。

デジタルの進化はいよいよAIを使った診療支援へと発展し、口腔内スキャナ (IOS) を含むシームレスなデジタルソリューションの統合へと繋がります。

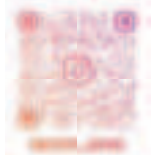
また、ハードウェアもこの1台でエンド (φ5×H5cm) から顎顔面 (φ20×H15cm) までを網羅する撮影領域をご提供します。

このデジタルの進化を、ぜひご体感ください。

## DTX Studio™ Clinic



Follow me!



エンビスタジャパン  
公式インスタグラム

Envista

エンビスタジャパン株式会社

〒140-0001 東京都品川区北品川 4-7-35 御殿山トラストタワー  
TEL:0800-111-8600 FAX:03-6866-7273

[www.envistaco.jp](http://www.envistaco.jp)

DXTF\_202405

Thinking ahead. Focused on life.

さあ、未来が見えてきた。

近年、急激な変化が私たちの周りで広がり、  
その中で新たな生活様式が形成されています。  
ソーシャルディスタンス、リモートワーク、人材不足、DX化、  
そしてAI技術の進展などが  
連鎖的に私たちの日常を塗り替えています。  
変化の流れは継続的であり、  
未来に向けてこの勢いは一層加速していくでしょう。

私たちモリタは、この激動の時代を  
ただ受け入れるのではなく、変革の先頭に立ち、  
歯科業界の仕組みや働き方の改善を牽引していきます。  
そうした未来に向けた取り組みは、創業時から受け継がれ  
てきた「進取の気性」の精神のもと既に始まっています。

「未来」、それは遠い話ではなく、  
もうすぐそこに見えるところまでできています。

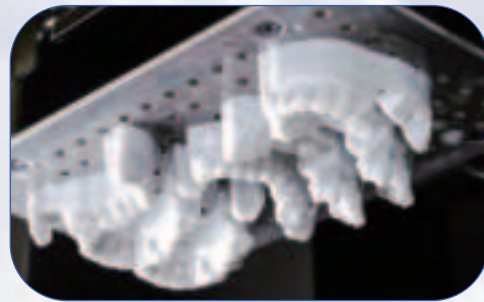


# デジタル大量生産への第一歩

## ULTRACRAFT A2D

### ±37.5 μmのビルド精度

DLPの優れた3Dプリント機能により、高精度のプリント結果を実現



μm

製造販売届出番号: 08B2X00005000043

## 完全自動化された スマートな大量生産

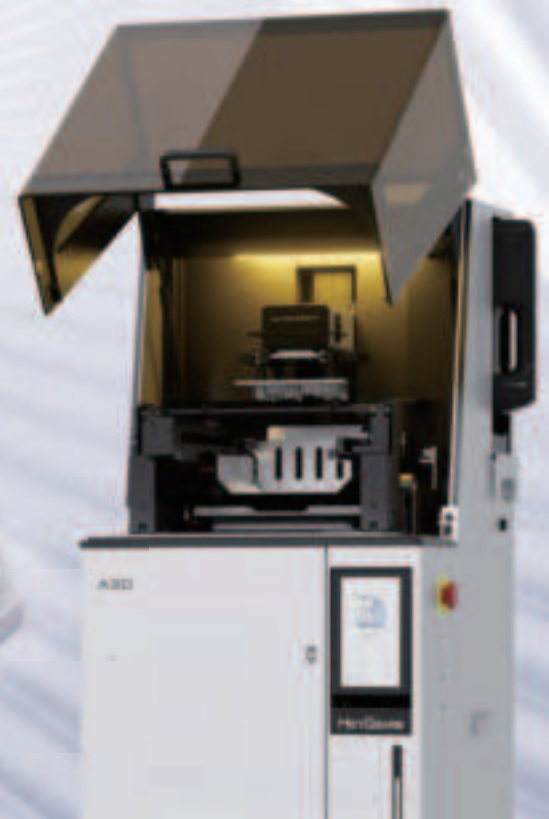
## ULTRACRAFT A3D

24/7

24時間年中無休の  
ノンストップ生産

「0」 手動操作

製造販売届出番号: 08B2X00005000044



### Hikari3D株式会社

www.heygears.com

sales@heygears.com

+1 (318) 353-4295 (グローバル)

〒102-0094 東京都千代田区紀尾井町4番1号  
ニューオータニガーデンコート28階

+86 0755-86545786

Block B2, 501, 601, Enterprise Accelerator, Kaifa District,  
Guangzhou City, Guangdong, China

+1 949-418-9418

17931 Sky Park Circle, Suite E, Irvine, CA, 92614, USA





# MEDIT i700



一般的名称：デジタル印象採得装置  
 歯科技工室設置型コンピュータ支援・製造ユニット  
 販売名：i600&i700オーラルスキャナ i700モデル  
 製造販売元：株式会社ダブリューエスエム  
 (管理医療機器)承認番号30300BZ100031000



## Let's begin 「CAD/CAMインレー」

CAD/CAM冠用材料(Ⅲ) 保険適用

### 厚さ 8mm のブロック登場!

切削量の削減による  
 加工時間の短縮や切削バーの摩耗の抑制が  
 期待できます。



色調



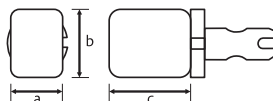
歯科切削加工用レジン材料

### エステライト P ブロック サイズ In8

(管理医療機器) 認証番号 229AKBZX00077000



形態



・サイズ In8 a 8mm × b 14.5mm × c 18mm

CAMソフトや切削器具がサイズIn8の加工に対応しているかご不明な場合は、CAMソフトや切削器具の製造販売元にご確認ください。

ご使用の際は最新の注意事項等情報をお読みください。

株式会社 トクヤマデンタル

本社 〒110-0016 東京都台東区台東1-38-9

お問い合わせ・資料請求  
 インフォメーションサービス

0120-54-1182

受付時間

9:00~12:00/13:00~17:00(土日祝日を除く)

Webにもいろいろ情報載っています!!

トクヤマデンタル

検索

# 高速焼結でも 色が合うジルコニア

スピードシンタリングの常識を覆す

Speed sintering system

## EVEREST Multilayer UVS

標準価格 21,000円~(税別)  
●厚み:12mmの場合



### スピードシンタリングが可能

- 約40分焼結(シングルクラウン)
- 約4時間焼結(フルアーチ)

### シンタリング条件が違ってても 同じ色調再現が可能

- 最短約40分焼結スケジュール  
※ケースにより約4時間程かかる場合がございます。
- 約1500℃ ~ 1560℃ 焼結温度

販売名:U&C ジルコニア/一般的名称:歯科切削加工用セラミックス/  
医療機器分類:管理医療機器/医療機器製造販売認証番号:304ADBZX0098000

## EVEREST VOLCAN2 スピードシンタリング

標準価格 1,450,000円~(税別)



### 作業効率を刷新する UVSのベストパートナー

- 約40分高速焼結モード(合計時間)搭載
- MAX10個のクラウンを焼成可能(高速モード)
- さまざまな焼成スケジュールを保存可能
- 2段トレイ対応
- 高いシェードの安定性と一貫性
- 高純度・耐久ヒーターを採用

販売名:EVEREST VOLCAN2 スピードシンタリング/一般的名称:歯科技工用ポーセレン焼成炉/  
医療機器分類:一般医療機器/医療機器製造販売届出番号:12B1X10014000069



ジルコニアディスクの焼成スケジュールは  
こちらのカタログからご確認いただけます。

U&C ジルコニアカタログのダウンロードはこちら ▶▶▶  
[https://www.forest-one.co.jp/asset/uandczirconia\\_catalogue.pdf](https://www.forest-one.co.jp/asset/uandczirconia_catalogue.pdf)



■お問い合わせ先

**Forest-one**

株式会社フォレスト・ワン

〒274-0825 千葉県船橋市前原西2丁目19-1 津田沼ビル4階

TEL 047-474-8105 FAX 047-474-8106 Mail info@forest-one.co.jp



Webサイトからの  
お問い合わせはこちら

[www.forest-one.co.jp/contact-form/](http://www.forest-one.co.jp/contact-form/)





# Jet Pin ジェットピン

全ての関係性に精密さを持つ

ジェットピンシステム



# More Scan ES-6 モアスキャン



あなたのプロフェッショナルな仕事のお手伝いを。

製造販売元

**有限会社 ウィルデント**

530-0047 大阪市北区西天満3丁目7番22号  
Tel・06-6367-0073 Fax・06-6367-0076



陶材焼付用  
コバルト・クロム合金

J BOND Ga J BOND

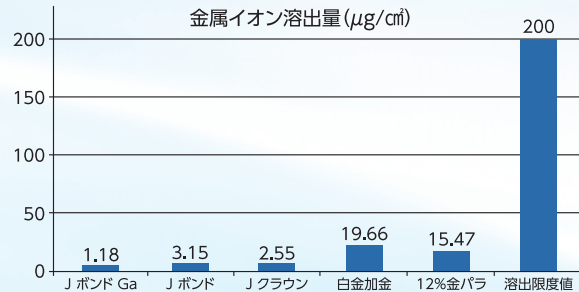
歯冠修復用  
コバルト・クロム合金

J BOND J CROWN

## 優れた生体親和性を実現

J ボンド Ga、J ボンド、J クラウンは化学反応により金属表面に腐食作用に抵抗する酸化被膜である“不動態膜”を形成します。この不動態膜は、溶液や酸にさらされても溶け去ることが無いため、内部の金属を腐食から保護する効果があります。このことにより、優れた耐腐食性を実現し、生体に対して安心して使用することが可能となりました。

金属イオンの溶出量の試験においても、ISO22674の金属イオン溶出限度値が200 $\mu\text{g}/\text{cm}^2$ とされているのに対し、J ボンド Ga、J ボンド、J クラウンは、すべて極めて少ない溶出量を示しました。



### 管理医療機器 J ボンド Ga

歯科メタルセラミック修復用金属材料  
認証番号 224AFBZX00111000号



ガリウムの特性である“凝固膨張”を利用し、優れた鑄造精度を発揮します。

#### ●物理的性質

液相点 (°C)	固相点 (°C)	密度 (g/cm <sup>3</sup> )	ヤング率 (GPa)	耐力 (MPa)	伸び (%)	熱膨張係数 ( $\times 10^{-6}/\text{K}$ )
1370	1330	8.2	220	620	7	14.1

#### ●成分

コバルト…52.5% クロム…28.0%  
鉄…6.0% タングステン…5.3%  
モリブデン…4.7% その他…3.5%  
その他…ガリウム・ケイ素・マンガ

#### ●主な用途

陶材焼付用クラウン・ロングスパンブリッジ・インプラント上部構造

●内容量／標準価格 100g／9,800円  
300g／26,500円  
1000g／88,000円

### 管理医療機器 J ボンド

歯科メタルセラミック修復用金属材料  
認証番号 224AFBZX00112000号



特性をそのままに、リーズナブルな価格を実現しました。

#### ●物理的性質

液相点 (°C)	固相点 (°C)	密度 (g/cm <sup>3</sup> )	ヤング率 (GPa)	耐力 (MPa)	伸び (%)	熱膨張係数 ( $\times 10^{-6}/\text{K}$ )
1370	1330	8.1	220	660	5	14.0

#### ●成分

コバルト…50.8% クロム…27.5%  
鉄…10.0% モリブデン…6.0%  
タングステン…4.0% その他…1.7%  
その他…ケイ素・マンガ

#### ●主な用途

陶材焼付用クラウン・ショートスパンブリッジ・インプラント上部構造

●内容量／標準価格 100g／9,200円  
300g／24,300円  
1000g／81,000円

※陶材焼付用合金ではありません

### 管理医療機器 J クラウン

歯科鑄造用合金  
認証番号 224AFBZX00110000号



ビッカース硬さを260Hvとし、技工操作性が向上しました。

#### ●物理的性質

液相点 (°C)	固相点 (°C)	密度 (g/cm <sup>3</sup> )	硬さ (Hv0.5)	耐力 (MPa)	伸び (%)
1360	1320	7.7	260	530	8

#### ●成分

コバルト…44.7% クロム…28.2%  
鉄…21.9% その他…5.2%  
その他…ケイ素・モリブデン・マンガ・ガリウム

#### ●主な用途

インレー、クラウン、ブリッジ、レジン前装冠

●内容量／標準価格 100g／4,500円  
300g／12,000円  
1000g／40,500円

※歯冠修復用コバルト・クロム合金は特定保険医療材料ではありません

**RUBY** 株式会社 ルビー

〒582-0005 大阪府柏原市法善寺 1-13-1  
TEL.072-972-0961 FAX.072-972-0985  
E-mail:rubymail@kawachi.zaq.ne.jp  
<https://www.ruby-dental.jp>



# 効率を追求した 次世代のオールインワンスキャナー

スキャンングのワークフローを効率化することで、  
作業時間を短縮し、業務効率や生産性の向上を実現します。



3shapeラボスキャナー F8



**大信貿易株式会社**  
**DAISHIN TRADING CO.,LTD.**

本社 / 〒592-8346 大阪府堺市西区浜寺公園町3-231-3

<http://www.daishintrading.co.jp>

ご注文・お問い合わせ

tel.0120-382-118 fax.0120-089-118

販売名：3Shape 3D スキャナー 医療機器届出番号：27B1X00041000885



# TRIOS 5

オーラルスキャナシステム



## 第5世代のTRIOS

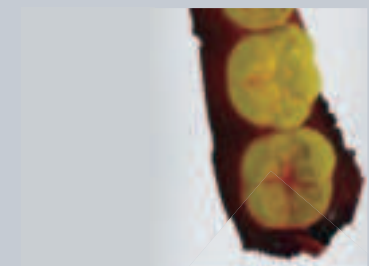
### Scan Assist



### 感染対策



### う蝕検知機能



## 一歩先行く使いやすさ

小型化・軽量化

LEDとバイブレーション

キャリブレーション不要

バッテリーの改良



**大信貿易株式会社**  
**DAISHIN TRADING CO.,LTD.**

本社 / 〒592-8346 大阪府堺市西区浜寺公園町3-231-3

<http://www.daishintrading.co.jp>

ご注文・お問い合わせ

tel.0120-382-118 fax.0120-089-118

管理医療機器/特管 TRIOS5オーラルスキャナシステム 医療機器承認番号: 30500BZI00031000

# New ハイパワー ポリッシャー



Aタイプ	VSタイプ	Cタイプ	DSタイプ
(中仕上げ/メタル・ジルコニア用) 厚み/3mm 直径/20.5mm 細やかな凹凸部分へ自在に入り込むため、FCKなどの咬合面・歯抜削面、又は歯面の歯間部など研磨しにくい部分へも適して、強力なロビソンプラシ感覚です。メタル以外にも酸化ジルコニア表面の研磨や、シリコンリペース材などの研磨にも適しています。	(キャストガラス専用) 厚み/3.5mm 直径/24mm キャストバー、クラスプ、メタル床（コバルトクローム・チタンその他）等自動研磨やレーズでの搬出しの前に使用して下さい。乱反射や目で見出しやすい凹凸などを取り去り、均一でなだらかな面を出すことができます。	(アクリル・スルホン樹脂用) 長さ/25mm 直径/14mm 歯面専用で、スルホン床やアクリル床に適しています。ペーパーやシリコンポイントとは異なり、ソフトで滑らかな面が出せます。研磨部分と軸の部分はねじ込み式となっているので、研磨部分が小さくなってきたら逆にかし替え、さらに使い込む事ができ経済的です。	(用途はCタイプと同じ) 長さ/12mm 直径/14mm
Bタイプ	Dタイプ	Sタイプ	Vタイプ
(中仕上げ/メタル・樹脂用) 厚み/6mm 直径/24mm	(用途はC・D・Sタイプと同じ) 長さ/25mm 直径/14mm		(メタル専用研磨材) 長さ/19mm 直径/11mm 厚み/6mm 直径/24mm

商品名	1箱	1袋
Newハイパワーポリッシャー Aタイプ	20枚	80枚
Newハイパワーポリッシャー Bタイプ	10枚	40枚
Newハイパワーポリッシャー Cタイプ	5個	20個
Newハイパワーポリッシャー Dタイプ	5個	20個
Newハイパワーポリッシャー DSタイプ	10個	40個
Newハイパワーポリッシャー Sタイプ	7個	30個
Newハイパワーポリッシャー Vタイプ	10枚	40枚
Newハイパワーポリッシャー VSタイプ	15枚	60枚

■販売名: Newハイパワーポリッシャー  
 ■素材: 材料: COB 歯科用研磨材料  
 ■一般医療機器 クラスI  
 ■当科: 技工用アプレシブ研削器具 JMDN 70901000  
 ■生産国: 中国産品 出庫号 27B3X00141000100

●1箱..... 3,750円  
 ●1袋..... 10,200円

Cタイプ・Dタイプ・DSタイプ・Sタイプは軸と研磨部分を交換しているだけで簡単に使用できます。



軸をブライザー等で固定してポリッシャーをはずして下さい。(標準にはずせません)

●販売先

●製造販売先

## 株式会社 サポート

〒581-0845 大阪府八尾市上之島町北1-60-3  
 TEL 072-923-0139/FAX 072-924-5719  
<http://www.support-d.co.jp/>